

AGRICOLMECCANICA Srl

33050 TORVISCOSA UD - Stradone Zuino Nord, 4050

Tel. +39 0431.92.496 - Fax +39 0431.929.296

E-mail: info@agricolmeccanica.it - <http://www.agricolmeccanica.it>



SPOLLONATRICE CHIMICA A TUNNEL CON DISPOSITIVO A SCHERMO DI RECUPERO DEL PRODOTTO *CHEMICAL TUNNEL VINE SHOOT TIPPER WITH SCREENS TO RECOVER THE SPRAYED LIQUID*

Pad. 26 - Stand B/33

Hall 26 - Stand B/33

MOTIVAZIONE RICONOSCIMENTO "NOVITÀ TECNICA 2010" *"TECHNICAL INNOVATION 2010" CITATION*

La realizzazione permette di limitare l'impatto ambientale grazie al dispositivo di recupero, per la prima volta applicato ad una spollonatrice chimica.

The device limits the spray's environmental impact thanks to the spray recovery system, the first to be applied to a chemical vine shoot tipper.

CARATTERISTICHE / CHARACTERISTICS

Spollonatrice chimica in grado di recuperare il prodotto irrorato che verrebbe disperso nell'ambiente, filtrandolo e inviandolo nel serbatoio principale per essere riutilizzato. La spollonatrice è costituita da una struttura scavallatrice in grado di operare su filari da 1,60 m a 3,30 m con un sistema di autocentratura a parallelogramma che permette di mantenere sempre gli schermi di recupero al centro dei filari. Il sistema di recupero a schermo è composto da vaschette di recupero del prodotto e da scaglie, spazzole e teli incrociati per minimizzare il fenomeno della deriva; una pompa a membrane consente il recupero, la filtrazione e l'invio del prodotto al serbatoio principale per essere riutilizzato. Il consumo di principio attivo viene ridotto a 1/3 con notevoli benefici ambientali.

This chemical device can recover the spray unused to avoid its dispersal in the environment, also filtering it and returning it to the main tank for re-use. The machine straddles rows of 1.60-3.30 meters in height with a parallelogram self-centering system which keeps the spray recovery screens in the centre of the row. The screens are fitted with small recovery vessels with scales, brushes and crossed tarpaulins to minimise drift. A membrane pump ensures spray recovery, filtration and return to the tank. The quantity of the spray's active ingredient(s) is reduced by a third, with significant benefits for the environment

